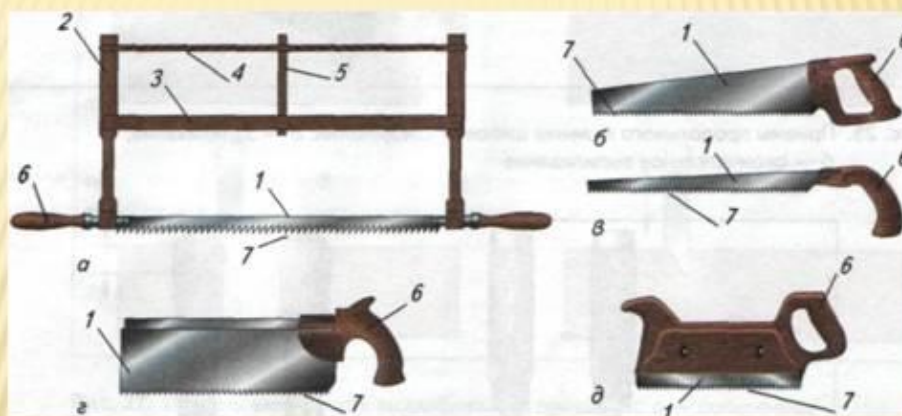


Пилы для выполнения шиповых соединений. Правила безопасности при пилении.

1. Самостоятельно ознакомится с видами пил.

ПИЛЫ ДЛЯ ВЫПИЛИВАНИЯ ШИПОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



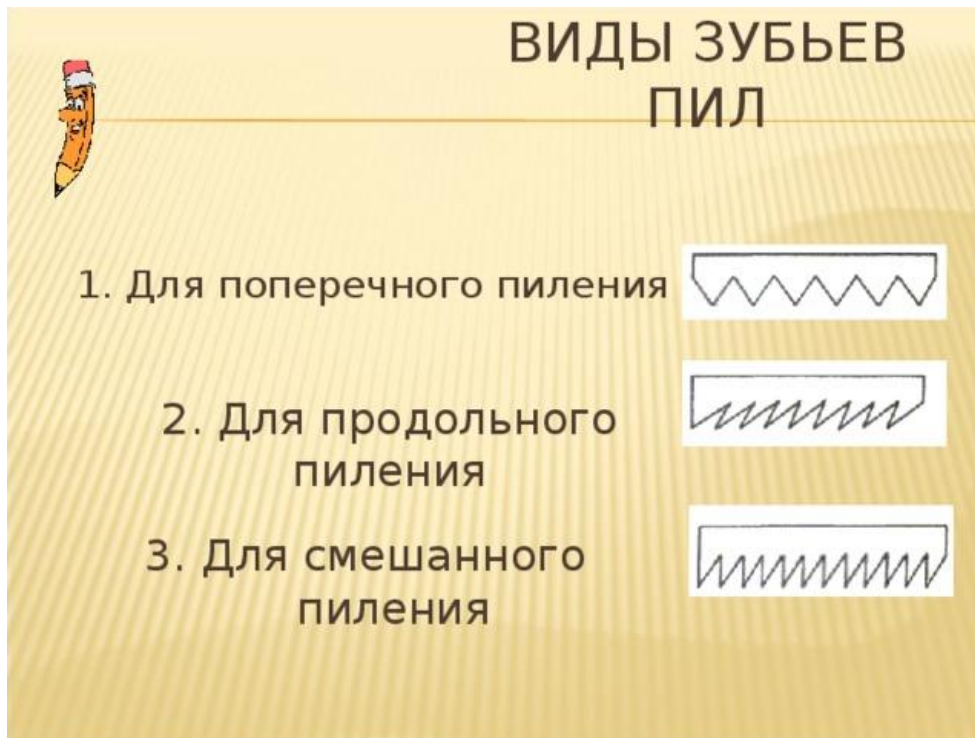
а – лучковая; б – ножовка широкая; в – ножовка узкая; г – обушковая;
д – наградка; 1 – полотно; 2 – стойка; 3 – поперечина; 4 – тетива;
5 – закрутка; 6 – ручка; 7 – зубья

2. Ознакомиться с техникой безопасности при работе ручной пилой

Техника безопасности при работе ручной пилой.

При пилении необходимо пользоваться только исправным, хорошо налаженным инструментом. Отпиливаемая деталь должна быть прочно зажата в зажим верстака. Пилы должны быть наточены и разведены, полотна пил не должны иметь трещин, и быть ржавыми. При работе необходимо правильно удерживать инструмент: правой рукой держат пилу под некоторым углом к заготовке, левой рукой поддерживают отпиливаемую часть заготовки. Начиная работу, у места пропила держат деревянный направляющий брусок, а не палец. Пилить нужно ровно и спокойно, не сильно нажимая на пилу. После окончания работ инструменты очищают от опилок щёткой, у лучковых пил ослабляют тетиву и переворачивают полотно

зубьями к среднику. Укладывают на хранение в специально отведённые для этого места.



3. Ознакомьтесь со способами разметки шипа, с помощью столярного угольника, рейсмуса, линейки и карандаша.

