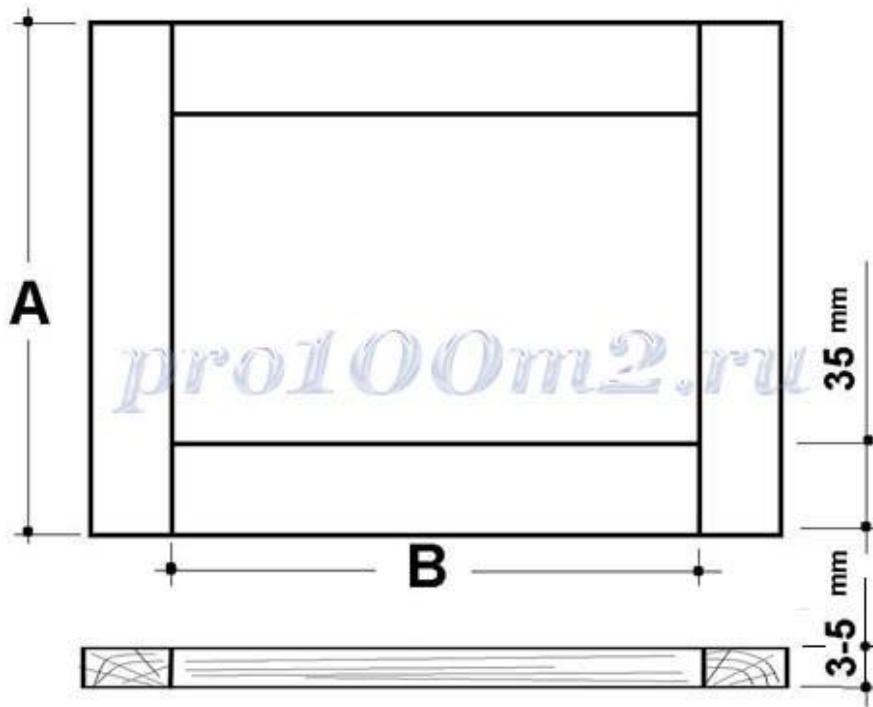


## Заготовка деталей подрамников для стендов

Графическое изображение подрамника для стендов



**1. Изучите графическое изображение подрамника для стендов и подчеркните правильные ответы на вопросы.**

А) - Из какого материала изготавливаются бруски?

*(сосна, кедр, ель, осина, береза, ива).*

Б) - Из какого количества элементов состоит подрамник?

*(четыре бруска, пять брусков).*

В) - Вид соединения?

*(соединением вполдерева; УК-1; УК-2; УС-3)*

В) - С помощью каких инструментов изготавливаются бруски для подрамника?

*(Карандаш, линейка, рубанок, топор, дрель, молоток, ножовка).*

Г) - Для чего нужны и где используются подрамники?

*(для дверных переплетов, фотографий, картин, грамот, оконной рамы).*

## **2. Ознакомьтесь с техникой безопасности при работе рубанком и ручной пилой.**

### **Техника безопасности при работе рубанком.**

Перед строганием заготовку необходимо прочно закрепить в зажиме верстака. Работать можно только правильно настроенным и исправным инструментом. При строгании деталей с сучками надо соблюдать особую осторожность, лезвие инструмента выпускать очень незначительно. Во время работы крепко держать инструмент двумя руками, не отвлекаться.

Переносить рубанок с места на место только в опущенной руке. Хранить рубанок на верстаке только в лотке, подошвой вниз. Разборку, сборку и настройку рубанка можно проводить только над верстаком. Строгать деталь можно только вдоль верстака. После работы рубанок должен храниться в специально отведённых для этого местах на высоте не более 1м от пола. Лезвие инструмента не должно выступать из подошвы.

### **Техника безопасности при работе ручной пилой.**

При пилении необходимо пользоваться только исправным, хорошо налаженным инструментом. Отпиливаемая деталь должна быть прочно зажата в зажим верстака. Пилы должны быть наточены и разведены, полотна пил не должны иметь трещин, и быть ржавыми. При работе необходимо правильно удерживать инструмент: правой рукой держат пилу под некоторым углом к заготовке, левой рукой поддерживают отпиливаемую часть заготовки. Начиная работу, у места пропила держат деревянный направляющий брусок, а не палец. Пилить нужно ровно и спокойно, не сильно нажимая на пилу. После окончания работ инструменты очищают от опилок щёткой, у лучковых пил ослабляют тетиву и переворачивают полотно зубьями к среднику. Укладывают на хранение в специально отведённые для этого места.

## **3. Составьте план работы по изготовлению подрамника для стенда**

План работы:

1. \_\_\_\_\_ шипы

2. Запиливаем \_\_\_\_\_

3. Запиливаем \_\_\_\_\_ шипа

4.Подгонка и \_\_\_\_\_ деталей

5. Сборка \_\_\_\_\_

Вспомогательные слова: зашлифовываем, зачистка, щетки, длина, изделие