







**Проверочное задание по теме: Изготовление плинтуса деревянного**

**Экзаменационный билет № 4**

Изучите представленную технологическую карту на изготовление плинтуса и впишите последовательность операций в столбик «последовательность операций»

№	Эскиз детали, изделия	Последовательность операций	Инструменты и приспособления
1			Измерительный инструмент
2			Разметочный инструмент
3			Рубанок, верстак, упор
4			Ручная фрезерная машинка, фрезерный станок, фрезы
5			Наждачная бумага
6			Кисти, красители, лак
7		Контроль качества выполненного изделия	

**Билет № 4**

**1 вопрос: Годичные слои и смоляные ходы древесины.**

На поперечном разрезе видны кольца которые называются годичными слоями или кольцами. По ним определяют возраст дерева. Каждый годичный слой состоит из двух частей – ранней и поздней древесины

Ранняя древесина (внутренняя) обращена к сердцевине, она светлая и мягкая. Ранняя древесина образуется в начале лета и служит для проведения воды вверх по стволу. Поздняя древесина (наружная) обращена к коре, она тёмная и твёрдая. Она откладывается к концу лета и выполняет

механическую функцию. Плотность и механические свойства поздней древесины зависят от её количества.

У хвойных пород древесины есть смоляные ходы- тонкие узкие каналы, заполненные смолой. Различают вертикальные и горизонтальные смоляные ходы. На поперечном разрезе вертикальные ходы видны в виде светлых точек, на продольных разрезах- в виде штрихов. Смоляные ходы занимают маленький объём и поэтому не оказывают существенного влияния на свойства древесины.

## **2 вопрос : Назначение строгания древесины, инструменты, приёмы строгания, Т/Б при строгании древесины.**

Строгание-снятие тонких слоёв с поверхности древесины режущим инструментом (рубанком) Строганием получают гладкую поверхность, требуемые размеры деталей и нужную форму. Для обработки древесины со снятием стружки используют различные строгальные инструменты: рубанок , фуганок, шерхебель, полуфуганок. Для плоского ручного строгания применяют рубанки (металлические и деревянные), для профильного- специальные инструменты.

### **Приёмы строгания:**

1. Определяют направление волокон и годичных слоёв
2. Строгают материал всегда по слою.
3. Зажимают материал зажимным винтом или зажимной коробкой.
4. Стоят к верстаку ближе правым плечом, вполборота
5. Ступня левой ноги расположена почти параллельно верстаку.
6. Строгание производят только движением рук: чем меньше движение корпусом, тем меньше усталость.
7. Строгание ведётся на полный размах по прямой линии, равномерно нажимая на инструмент.
8. назад инструмент отводят, несколько приподняв задний конец рубанка, предотвращая зашлифовку лезвия.

### **Т/Б при строгании:**

1. Деталь плотно закрепить в зажиме верстака.
2. Рубанок держать двумя руками.
3. При работе класть рубанок в лоток верстака, подошвой вниз.
4. Не использовать неисправные инструменты.